

BARLINEK INWESTYCJE

74-320 Barlinek ul. Przemysłowa 1
tel +48 (095)747 93 00 fax 747 93 01, 747 93 02

BARLINEK S.A.

Biuro Handlowe: 25-323 Kielce al. Solidarności 36
tel. +48 (041) 3331111 fax. +48 (041) 3330000
www.barlinek.com.pl

KARTA TECHNICZNA

PODŁOGA SPORTOWA - SYSTEM

SPORT
extreme+plus

1. CHARAKTERYSTYKA:

1.1. Podstawowe dane do projektowania:

- deska pokryta 7 warstwami lakieru sportowego w fazie produkcji
- wysokość całego systemu 76 [mm]
- grubość deski 15 [mm]
- szerokość deski 207 [mm]
- długość deski 2200 [mm]
- reakcja na ogień C_{fl}-S1
- złącze BarClick
- system spełnia wszystkie 12 parametrów Normy sportowej PN-EN 14904: 2009

Podłoga sportowa SportExtremePlus, to wysokiej jakości system przeznaczony do sal sportowych, spełniający normy związane z:

- obciążeniami układu kostnego człowieka,
- ograniczający prawdopodobieństwo kontuzji,
- zapewniające odpowiednie dla tego typu podłóg parametry użytkowe



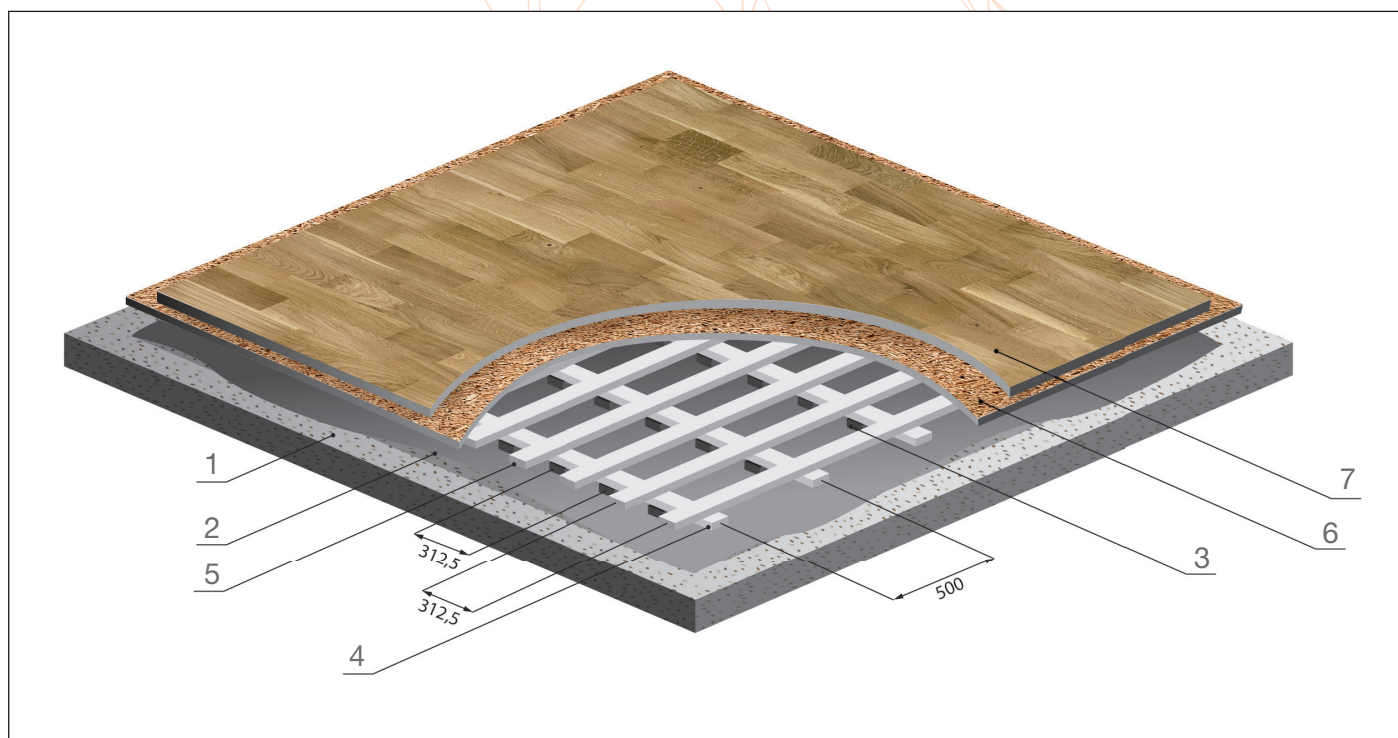
1.2. Deska Barkiet Sport posiada dodatkowe cechy:

- łatwość utrzymania czystości,
- dzięki higroskopijności drewna, Deska Barlinecka posiada zdolność naturalnej regulacji mikroklimatu wnętrza, w którym jest zainstalowana,
- nie przyciąga kurzu
- nie powoduje podrażnień ani alergii
- wykonana z naturalnego drewna
- złącze deski BarClick daje pewność trwałego i mocnego połączenia,
- możliwość montażu na elektrycznym i wodnym ogrzewaniu podłogowym.

1.3. Standardowe gatunki drewna w serii SportExtremePlus to – dąb i buk.

1.4. Składowe systemu

1. Podkład cementowy / anhydrytowy
2. Folia paroizolacyjna
3. Podkładka elastyczna 15x75x75mm
4. Legar sklejkowy 18x75mm (rozstaw osiowy co 500mm)
5. Legar sklejkowy 18x75mm (rozstaw osiowy co 312,5mm)
6. Płyta wiórowa OSB3 gr.10mm
7. DESKA SPORTOWA BARLINECKA 15x207x2200 mm

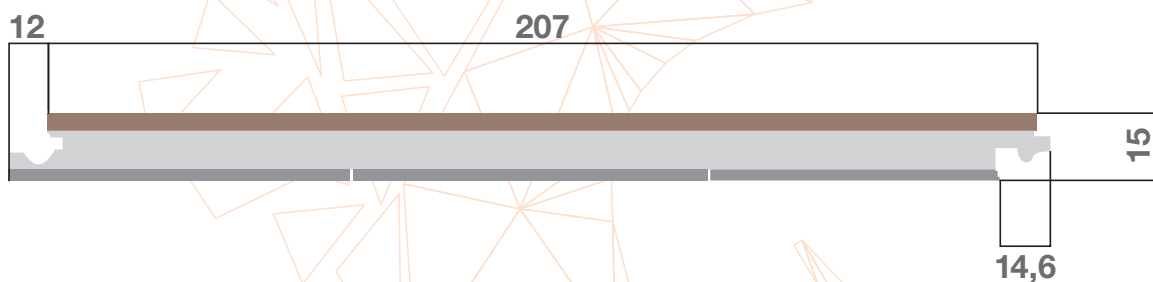


1.5. Układ lameli na warstwie wierzchniej deski



1.6. Warstwa licowa

Deska sportowa „Barkiet Sport” produkcji firmy „BARLINEK INWESTYCJE” wykonana jest z naturalnego drewna. Użytkowa, górna warstwa deski o grubości 3,2 [mm], w zależności od potrzeb, wykonana jest z drewna liściastego następujących gatunków: dąb lub buk, o wzorze trzypasmowym. Warstwa środkowa i dolna wykonana z drewna iglastego.

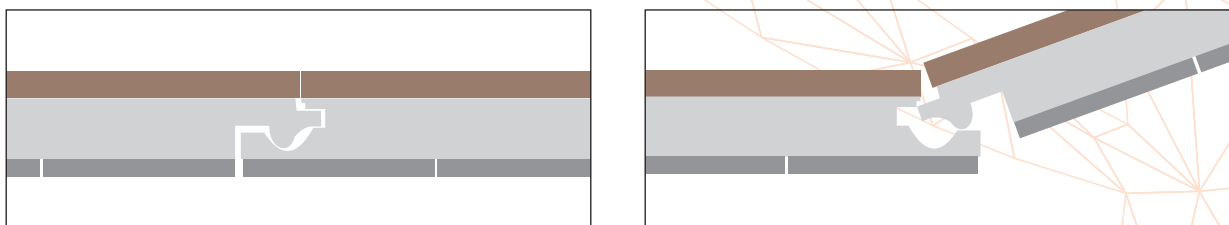


Rys. Wymiary pojedynczej deski sportowej: 2200 x 207 x 15 [mm]

Wykończenie powierzchni:

- deska polakierowana fabrycznie siedmioma warstwami uniepalniającego lakieru UV
- malowanie linii boisk na warstwie licowej farbami do tego przeznaczonymi przez montażystów

Schemat połączenia na długiej krawędzi ze złączem „BarClick”



UWAGA - Całkowita wysokość systemu podłogowego wynosi 76 [mm] na co składa się:

- 15 [mm] warstwa wierzchnia (deska sportowa)

(deska sportowa fabrycznie lakierowana – grubość 15 [mm] szerokość 207 [mm], długość 2200 [mm]).

- 61 [mm] konstrukcja nośna (płyta OSB3 grubość 10 [mm], ruszt - legary szer. 75 [mm] x wys. 18 [mm]

w rozstawie krzyżowym górne co 312,5 [mm] a dolne co 500 [mm] na podkładkach elastycznych wys. 15 [mm] x szer. 75 [mm] x dług. 75 [mm])



2. SPOSOBY MONTAŻU:

2.1. Montaż musi być przeprowadzony przez autoryzowane i przeszkolone ekipy montażowe, przy użyciu odpowiednich narzędzi zapewniających odpowiednią jakość prac, zgodnie z instrukcją montażu firmy Barlinek dla podłogi sportowej SportExtremePlus oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa budowlanego, w szczególności z przepisami z zakresu bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej.

Deski sportowe Barkiet Sport 7-krotnie lakierowane, montowane są bezpośrednio do płyty OSB leżącej na sprężystej konstrukcji wykonanej z legarów, o dokładnie określonych rozstawach i przekrojach. Podłoga łączona jest na specjalne złącze „BarClick” na długiej krawędzi oraz pióro/wpust na krótkiej krawędzi.

Deskę łączy się z płytą za pomocą stalowych zszywek ocynkowanych o długość 38 [mm] wstrzelonych pod kątem po wpuście co 150-200 mm. Zszywki należy wstrzelić tak aby trafić w legar drugiej warstwy rozstawu 312,5 [mm]. Należy zachować min. 62,5 [cm] przesunięcie pomiędzy końcami desek w sąsiadujących pasach podłogi.

Zasady montażu są opisane w „Katalogu SportExtreme” dostępnego na www.barlinek.com lub u Reprezentantów handlowych Barlinka

2.2. MIEJSCE MONTAŻU POWINNO SPEŁNIAĆ OKREŚLONE PONIŻEJ WYMAGANIA.

Idealne warunki podczas montażu to takie jakie będą panowały po oddaniu obiektu użytkownikom. Dlatego przed dostawą materiałów systemu podłogowego pomieszczenie powinno być:

- w stanie zamkniętym, stolarka okienna i drzwiowa powinna być zamontowana,
- wszelkie prace „mokre” murarskie, tynkarskie, malarskie oraz związane z przygotowaniem podłoża betonowego powinny być zakończone.
- sala powinna być wyposażona w sprawną instalację grzewczą, wentylacyjną i oświetleniową.

W okresie składowania, montażu i użytkowania w pomieszczeniu powinny panować następujące warunki:

- temperatura powietrza 18-24°C;
- wilgotność względna powietrza 45-60%.

Wszystkie materiały drewniane systemu podłogowego powinny być przechowywane na 48 godzin przed rozpoczęciem prac montażowych, w warunkach zbliżonych do warunków w miejscu montażu (najlepiej w miejscu montażu).

2.3. Podłoże przygotowane do układania podłogi powinno być:

- a. Równe – tolerancja do 2 [mm] w promieniu 2 [m]. W przypadku bardziej nierównego podłoża należy zastosować podkładki lub kliny niwelujące o grubości zależnej od różnicy poziomów.
- b. Suche – dla podkładu drewnianego 8-10%; cementowego maks. 2 % CM; anhydrytowego maks. 0,5% CM.
- c. Wymagana temperatura powietrza: 18-24°C.
- d. Wymagana wilgotność względna powietrza: 45-60%
- e. Izolacja przeciwwilgociowa – folia paroizolacyjna układana na zakładkę min. 200 [mm], sklejana taśmą
- f. Oczyszczone z gruzu, kamieni i innych ostrych cząsteczek, dokładnie odkurzone
- g. Podłoże powinno być wolne od zanieczyszczeń organicznych, kurzu, błota, piasku itp. Nie może być zaolejone (plamy należy usunąć).



3. PARAMETRY TECHNICZNE PODŁOGI SPORTEXTREMEPLUS ZGODNIE Z NORMĄ EN-14904: 2009

Parametr dla podłóg typu A4 – płaszczyznowo-elastycznych	Norma PN-EN 14904: 2009	SportExtreme
Absorpcja energii uderzenia KA / amortyzacja (A3)	45-55 %	54 %
Odształcenia standardowe StVv / pionowe	5,0 [mm]	2,4 [mm]
Odbicie piłki BR	min. 90 %	90 %
Współczynnik tarcia GV	80-110	81-82
Obciążenie toczne VRL	1500 N	1500 N
Odporność na zużycie	max 80 mg	10,0 mg
Reakcja na ogień	trudnopalny	C _{fi} -S1 trudnopalny
Emisja formaldehydu	E1 < 0,124 mg/m ³	E1 = 0,006 mg/m ³
Zawartość pentachlorofenolu	max 0,1% masy	nie stwierdzono
Odbicie światła – połysk przy kącie 85°	max 45%	35,4 %
Odporność na wgłębienie	max 0,5 [mm]	brak uszkodzeń
Odporność na uderzenie	max 0,5 [mm]	brak uszkodzeń

Poz.	Określenie parametru	Wartość
1.	Odporność na zarysowania wg EN 14354	SC3
2.	Odporność na ścieranie wg EN 14354	WR3 – 7000
3.	Odporność na ścieranie wg EN 438 N ₅₀	Minimum 330
4.	Klasyfikacja ogniowa wg EN 13501-1	Wyrób trudnozapalny C _{fi} -s1
5.	Twardość drewna dębowego zastosowanego na warstwie wierzchniej deski. Metoda pomiaru - wg. normy EN 13489 - badanie metodą Brinella (EN 1534)	Średnia twardość 37 MPa
6.	Elastyczność lakieru wg EN 14354	EC3
7.	Minimalna gęstość	650 kg/m ³
8.	Minimalna grubość	15 mm
9.	Minimalna wysokość systemu	76 mm
10.	Przewodność cieplna wg EN-12524	0,14 W/mK

4. KONSTRUKCJA RUSZTU

Podwójny system legarów wykonanych ze sklejki liściastej o przekroju 75x18 [mm], podpartych na podkładkach elastycznych 75x75x15 [mm]. Na tak przygotowany system, montowana jest płyta OSB o grubości 10 [mm].

4.1 Specyfikacja legarów sklejkowych:

- materiał legaru: sklejka liściasta suchotrwała o przekroju 75 x 18 [mm] -1,5/+3,5mm, Tolerancja grubości +/- 0,2
- długość legaru: wielokrotność liczby 50[cm]; długość minimalna 200 [cm], długość maksymalna 300 [cm]
- gęstość 550 -:- 750 [kg/m³]
- budowa: nieparzysta ilość warstw fornirów (zewnątrznych, wewnętrznych) sklejonych ze sobą klejem na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają pod kątem prostym,
- gatunki fornirów: brzoza, olcha, buk
- klasa jakości powierzchni zewnętrznej: 3/3 (wg PN-EN 635-2)
- klasa reakcji na ogień (wg EN 13986): D-s2, d0
- trwałość biologiczna (wg EN 335): klasa zagrożenie 3
- wilgotność 10±2%.

Montaż legarów:

Listwy warstwy górnej rusztu o przekroju 18x75 [mm] ze sklejki liściastej. Wykonywać połączenie czołowe stykowe zawsze na listwach warstwy dolnej rusztu. Rozstaw osiowy 312,5 [mm]. Listwy warstwy górnej mocować do listew warstwy dolnej zszywkami o długości 38 [mm].

Listwy warstwy dolnej rusztu o przekroju 18x75 [mm] ze sklejki liściastej. Wykonywać połączenie czołowe stykowe przypadające na podkładkach sprężystych. Rozstaw osiowy 500 [mm].



4.2 Podkładki elastyczne

Podkładki elastyczne o wymiarach 15x75x75 [mm]; gęstości 730 [kg/m³] +/- 5% i współczynnika sprężystości przy ścisaniu wynoszącym Ec 2,85 [N/mm²].

Podkładki przyszywać lub przyklejać do listew warstwy dolnej rusztu klejem topliwym w połowie rozstawu listew górnej warstwy rusztu (co 312,5 mm).

Zastosowanie	Mata antywibracyjna, elastomerowa o wysokiej gęstości
Tworzywo	Granulat gumowy połączony spoiwem poliuretanowym techniką MDI
Struktura Granulatu	grubo mielony
Gęstość kg/m ³ DIN EN ISO 845	730 kg/m ³ ± 5%
Wymiary	Rolki: szerokość do 1,59m; długość na życzenie Płyty: szerokość do 1,59m; długość na życzenie
Tolerancja wymiarów	wg DIN 7715-5 Klasse P3
Grubość (mm)	3-15mm ± 0,6mm (od 12 ± 1mm)
Grubość próby DIN 53534	10mm
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 1798	> 1,0 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu DIN EN ISO 1798	70%
Naprężenia ściskające - Właściwości odkształceń	CC ₂₅ : 1,80 MPa
DIN EN ISO 3386-2	CC ₄₀ : 5,40 MPa
Naprężenia ściskające przy 10% DIN 53421	0,82 MPa
Współczynnik sprężystości wzdłużnej (moduł Younga; E-Moduł)	9,60 MPa
Zachowanie przy ucisku GS-V-28	brak trwałych odkształceń
Współczynnik tarcia μ GS-V-28	0,6
Klasa materiałów budowlanych DIN 4102 (odporność na płomienie i ciepło)	B2



4.3 Płyta podkładowa pod deskę sportową:

Płyta OSB 3 o grubość 10 [mm] w klasie higieny E-1, zgodna z obowiązującymi normami, przykręcana co około 20-30 [cm] do górnych listew rusztu wkrętami do płyt wiórowych 3,2x35 [mm]. Kierunek orientacji wiórów w płycie zgodny z kierunkiem ułożenia górnych listew rusztu. Dłuższe boki arkuszy płyt na całej długości oparte na górnych listwach.

WYMAGANIA DLA PŁYTY OSB/3-GR. 10MM

Właściwości wymiarów	Metoda badania	Jednostka miary	Wymagania
Grubość nominalna	-	mm	10
Format/Proste krawędzie	-	mm	2500 x 1250
Maksymalne odchyłki wymiarów: grubość (szlifowane) płyty i między płytami; grubość (nieszlifowane) płyty i między płytami; długość i szerokość;	EN 324-1	mm	0.3 mm 0.8 mm 3.0 mm
Tolerancja prostoliniowości brzegów	EN 324-2	mm/m	1,5
Tolerancja kąta prostego	EN 324-2	mm/m	2,0
Właściwości główne			
Wilgotność	EN 322	%	od 5 do 12
Gęstość i tolerancje	EN 323	kg/m ³	630 +/-10%
Zawartość formaldehydu - klasa E1	EN 120	mg/100g suchej masy	≤ 8 / 100 g
Wytrzymałość główna na zginanie - oś główna	EN 310	N/mm ²	20
Wytrzymałość główna na zginanie - oś boczna	EN 310	N/mm ²	10
Moduł sprężystości - oś główna	EN 310	N/mm ²	3500
Moduł sprężystości - oś boczna	EN 310	N/mm ²	1400
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do płaszczyzny	EN 319	N/mm ²	0,32
Właściwości pozostałe			
Spęcznienie na grubość - po 24h	EN 317	%	15
Przewodność cieplna	EN13986	λ (W/mK)	0,13
Współczynnik oporu dyfuzyjnego		μ	200/300
Klasa reakcji na ogień	EN-13501-1		D-s2, d0

4.4 Elementy łączące:

- zszywki łączące deski sportowe z płytą oraz dolne i górne legary rusztu – długość 38 [mm] stal ocynkowana.
- wkręty zabezpieczone przeciwkorozyjnie do drewna 3,2x35 [mm]
- klej łączący podkładki z legarami – klej topliwy polipropylenowy w sztyftach 12 [mm] do pistoletu aplikowany w technologii „HOT-MELT” lub klej montażowy. Podkładki można dodatkowo łączyć mechanicznie z legarem za pomocą zszywek o max. długości 20mm przyszywane z góry od strony legara. Zszywka nie powinna „przebić” podkładki na jej całej grubości.



Fot.1. Połączenie listew dolnych z listwami górnymi.



Fot.2. Montaż płyt OSB 3 lub P5 względem listew rusztu.



5. DOKUMENTY WYMAGANE I DODATKOWE:

Dokumenty wymagane:

- a. Atest Higieniczny PZH
- b. Deklaracja Właściwości Użytkowych potwierdzająca:
 - geometrię i wymiary deski warstwowej zgodnie z normą PN-EN 13489 – „Podłogi drewniane. Elementy posadzkowe wielowarstwowe”,
 - zgodność z parametrami normy sportowej PN-EN 14904 - „Nawierzchnie terenów sportowych - Halowe nawierzchnie sportowe przeznaczone do uprawiania wielu dyscyplin sportowych”, Deklaracja Właściwości Użytkowych nr. BPL 3W 01/10/2019
- c. Certyfikat PZKosz

6. DANE LOGISTYCZNE DESKI SPORTOWEJ:

Liczba desek w paczce	7
Liczba m ² w paczce	3,18
Waga paczki	ok. 26,5 kg
Liczba paczek w paletcie	35
Liczba m ² w paletcie	111,30
Waga palety	ok. 933 kg

7. SKŁAD / OPIS:

Skład: Naturalne drewno, klej na bazie żywicy U-F, lakier akrylowy utwardzany promieniami UV. Deska sportowa Barkiet Sport zbudowana jest z trzech warstw drewna trwale połączonego spoiną klejową. Do wykonania produktu stosowane jest naturalne drewno. Wyrób przeznaczony jest do wykonywania podłóg w obiektach sportowych.

Deska sportowa Barkiet Sport to najwyższej klasy podłoga wykonana z naturalnego drewna nie poddanego procesom modyfikacji. Dzięki temu łączy zalety naturalnego drewna z łatwością montażu i renowacji podłóg. Doskonałość i pewność połączenia poszczególnych desek gwarantuje autorski pomysł technologów z Barlinka: złącze BARCLICK. Jest to zamek profilowany którego podstawowym wyróżnikiem jest konstrukcja, pozwalająca na aktywną pracę złącza w trakcie zmiany wymiarów deski wskutek pęcznienia i kurczenia się drewna. Podłoga ta jest pokryta fabrycznie 7 warstwami lakieru inwestycyjnego utwardzonego promieniami UV w fazie produkcji, co znacznie skraca czas, jaki upływa od rozpoczęcia montażu do momentu pełnej sprawności użytkowej podłóg.

Klasyfikacja

Deska sportowa Barkiet Sport jest produkowana jako I gatunek w klasyfikacji drewna „family”, która zawiera:

- bogactwo naturalnych cech drewna
- zróżnicowana kolorystyka lamelek
- dowolny rysunek drewna
- zdrowe lub wypełnione sęki średniej wielkości



Zdjęcie połaci deski bukowej



Zdjęcie połaci deski dębowej



*Zgodnie z normą EN 13489 dopuszcza się występowanie w partii 3% desek innych klas. Ograniczenia cech charakterystycznych dotyczą strony licowej elementu. Wypełnienia sęków, mogą cechować się ubytkami, co jest efektem zamierzonym dla tego typu wykończenia powierzchni dekoracyjnej. Pomiar cech drewna według EN 1310.

Uwaga

Drewno to materiał naturalny, który cechuje brak powtarzalności

Poszczególne zdjęcia wzorników nie oddają w pełni wyglądu produktu i są tylko zdjęciami poglądowymi



8. PRODUCENT:

BARLINEK INWESTYCJE SP. Z O.O.

Ul. Przemysłowa 1

74-320 BARLINEK

Tel: +48 95 7471 300, Fax: +48 95 7471 301

9. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Magazynowanie

Produkt w fabrycznym opakowaniu przechowywać w zamkniętych, wentylowanych suchych pomieszczeniach. Wymagane warunki mikroklimatu 48 godzin przed montażem:

temperatura w pomieszczeniu	od 18 do 24°C
wilgotność względna powietrza	od 45 do 60%

Transport

Przechowywanie, transport deski oraz składowanie musi odbywać się przy wykorzystaniu pomieszczenia z ścianami osłonowymi i zadaszeniem posiadające system wentylacji grawitacyjnej lub wymuszonej zapewniające utrzymywanie warunków mikroklimatycznych:

temperatura	od 16 do 24°C
wilgotność względna powietrza	od 30 do 60%

Transport deski podłogowej może odbywać się za pomocą:

- Transport lądowy deski w szczelnie krytych środkach transportu.
- Transport morski i lotniczy w hermetycznie zamkniętych kontenerach.

Ułożenie i zabezpieczenie ładunku powinno być zgodne z przepisami transportowymi dotyczącymi transportu kolejowego i samochodowego.



10. WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Forma	deska podłogowa
Kolor	zależny od gatunku drewna użytego w produkcie
Zapach	naturalne olejki eteryczne, żywica
Gęstość	minimum 650 kg/m ³
Ciśnienie pary w 20°C	nie dotyczy
Lepkość	nie dotyczy
Rozpuszczalność w wodzie	nie dotyczy
Temperatura zapłonu	300°C
Temperatura samozapłonu	nie dotyczy
Klasyfikacja ogniowa	produkt trudnozapalny
Granice wybuchowości	nie dotyczy

11. UWAGI DOTYCZĄCE USUWANIA ODPADÓW

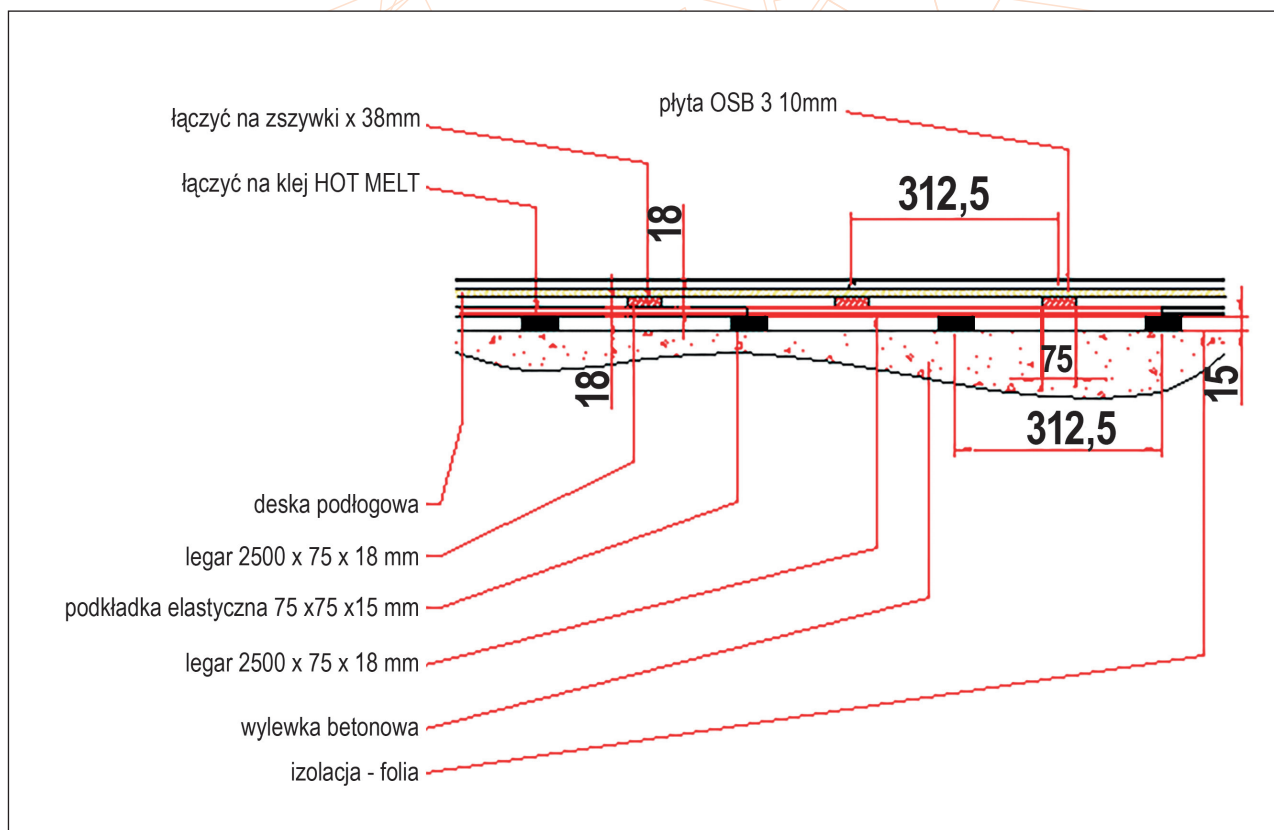
Powierzchnia deski jest utwardzona i odpady w postaci wiórów i trocin możemy umieścić w pojemniku na odpady komunalne. Odpady drewniane ulegają biodegradacji bez szkodliwego oddziaływania na środowisko.

12. GWARANCJA I WARUNKI UŻYTKOWANIA PODŁOGI

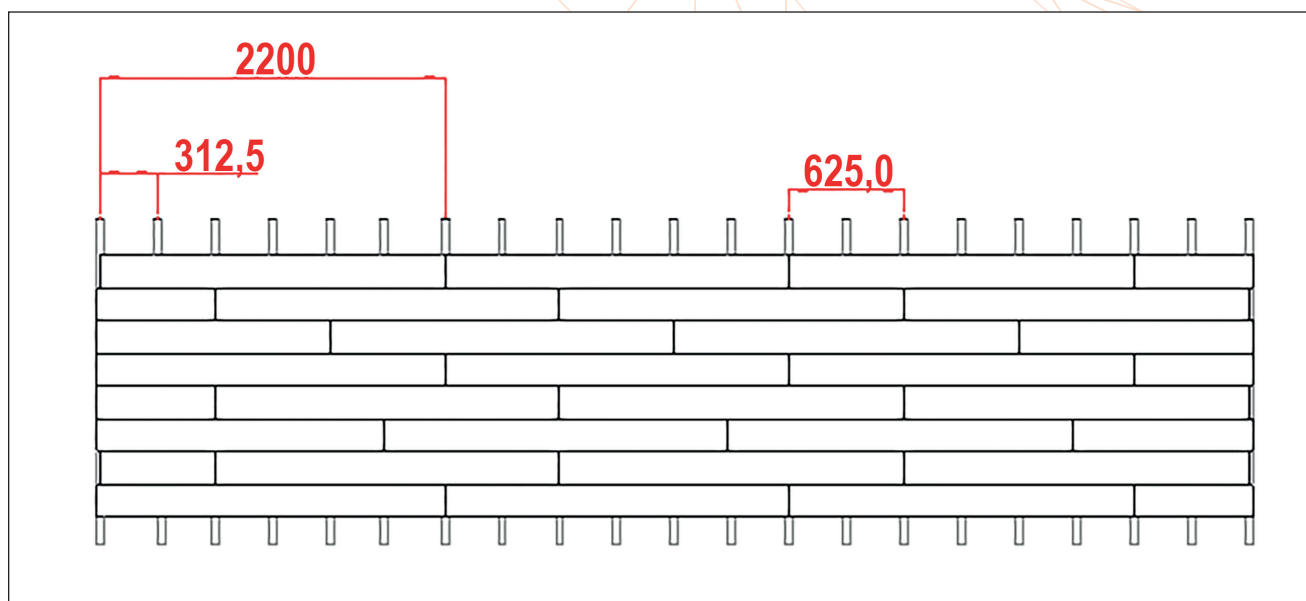
Warunki użytkowania sportowej podłogi lakierowanej oraz warunki gwarancji znajdują się na www.barlinek.com.



13. RYSUNKI



Rys.1. System sportowy SportExtremePlus – przekrój pionowy.



Rys.2. Schemat układania deski sportowej – zakładka nie mniej jak 625 [mm]



14. INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE.

Niniejsza karta techniczna została sporządzona przez Dział Inwestycji Handlowych.
Chętnie udzielimy Państwu dalszych informacji pod nr telefonu +48 (41) 3331100 lub 605999765

Jeśli życzą sobie Państwo osobistej porady np. w powiązaniu ze zleceniem dotyczącym specjalnego obiektu, znajdziecie wśród naszych doradców fachowych, kompetentnych partnerów. W razie pytań dotyczących techniki wykonania i technologii produktu prosimy dzwonić lub kierować pytania pisemnie pod adresem:

Biuro Handlowe BARLINEK S.A.
Aleja Solidarności 36
25-323 KIELCE
mail: info@barlinek.com.pl
www.barlinek.com