

## Zaproszenie do złożenia oferty

### NAZWA ZAMÓWIENIA:

#### *Integracja pilotażowej linii szpachlowania*

#### 1. WPROWADZENIE

Firma Barlinek Inwestycje Spółka z o.o. prowadzi kompleksową przeróbkę surowca drzewnego okrągłego z wytwarzaniem gotowych podłóg przeznaczonych do użytkowania w pomieszczeniach mieszkalnych jak i użyteczności publicznej. W ramach realizowanego projektu składa zapytanie ofertowe.

#### 2. CEL ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Celem prowadzonego postępowania jest wyłonienie jednego dostawcy: usług doradczych i wykonawcy elementów do budowy linii pilotażowej służącej przetestowaniu w warunkach zbliżonych do rzeczywistych rozwiązań i ulepszeń wynikających z badań naukowych i prac rozwojowych realizowanych w ramach projektu „Podniesienie efektywności wykorzystania surowca drzewnego w procesach produkcji w przemyśle” współfinansowanego w ramach programu Biostrateg.

#### 3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

- 3.1. Przedmiotem zapytania ofertowego jest usługa w zakresie **dostawy, montażu i integracji** urządzeń składowych pilotażowej linii szpachlowania i utwardzania szpachlówki na terenie zakładu w Barlinku, ul. Przemysłowa 1.
- 3.2. Do wykonania zamówienia wybrany zostanie jeden wykonawca, który zobowiązany będzie do wykonania usługi w pełnym zakresie integracji pilotażowej linii szpachlowania. W przypadku złożenia oferty przez konsorcjum badaniu potencjału podlega wyłącznie lider konsorcjum.

#### 4. POSTĘPOWANIE ZWIĄZANE Z WYBOREM WYKONAWCY

- 4.1. Do udziału w postępowaniu dopuszczone zostaną podmioty, które spełnią kryteria formalne oraz zobowiążą się do zachowania tajemnicy przedsiębiorstwa – podpiszą umowę NDA.
- 4.2. Szczegółowa specyfikacja techniczna będąca podstawą złożenia oferty cenowej zostanie udostępniona oferentom niezwłocznie po otrzymaniu oryginałów: oświadczenia o którym mowa w punkcie 5.1.1.1. oraz podpisanej umowy NDA.
- 4.3. Oferenci przesyłają ofertę zawierającą opis sposobu wykonania zamówienia oraz cenę wykonania przedmiotu zamówienia w terminach zgodnych z Diagramem Etapów Postępowania (rys1.)

#### 5. KRYTERIA DO OCENY I WYBORU OFERTY

##### 5.1. FORMALNE

- 5.1.1. W postępowaniu może wziąć udział każdy oferent, który spełnia następujące warunki:
  - 5.1.1.1. Nie występują wobec niego przesłanki opisane w art. 24 ustawy Prawo Zamówień Publicznych oraz jest zdolny do realizacji zamówienia (na podstawie oświadczenia).
  - 5.1.1.2. Zrealizował w ciągu ostatnich **trzech lat** (2013-2017) co najmniej **trzy zamówienia o wartości nie mniejszej niż 0,2 mln €**, w zakresie zbliżonym do przedmiotu zamówienia,
  - 5.1.1.3. Posiada **dowód ubezpieczenia** od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności na kwotę co najmniej **0,2 mln €**.

- 5.1.1.4. **Prowadzi nieprzerwanie działalność gospodarczą** w obszarze zgodnym z niniejszym zamówieniem (projektowanie, dostarczanie technologii dla przemysłu drzewnego) od **co najmniej 5 lat**.
- 5.1.2. Oferta spełnia kryteria określone w załączniku oraz *Szczegółowej specyfikacji technicznej*, otrzymanej po złożeniu umowy o zachowaniu poufności.
- 5.1.2.1. W przypadku wątpliwości dotyczących spełniania warunków specyfikacji technicznej oferty, Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania dodatkowych wyjaśnień, w tym potwierdzenia spełnienia kryteriów **trwałości/wydajności/jakości** poprzez żądanie dokumentacji technicznej lub przeprowadzenia testów elementów, które to testy potwierdzą deklarację oferenta.

## 5.2. MERYTORYCZNE

Kryterium	Cena	Deklarowany czas realizacji (od podpisania umowy)	Minimalny okres gwarancji
Max. liczba punktów	max. 60 pkt	max.20 pkt	max.20 pkt
<b>Sposób oceny</b>	Oferta wskazująca najwyższy parametr podlegający ocenie otrzymuje najwyższą liczbę punktów.  Pozostałe oferty otrzymują liczbę punktów pomniejszoną proporcjonalnie.	mniej - 2 miesiące : 20 pkt 2 - 3 miesiące: 15 pkt 3 - 4 miesiące: 5 pkt 4 i więcej : 0 pkt	6 - 11 miesięcy : 0 pkt 12 - 17 miesięcy: 10 pkt 18 -23 miesięcy: 20 pkt 24 i więcej : 30 pkt

## 6. OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z OFERENTEM.

6.1. Osobami upoważnionymi do kontaktu z Oferentem są:

- Piotr Hoffmann, [Piotr.hoffmann@barlinek.com.pl](mailto:Piotr.hoffmann@barlinek.com.pl) - w zakresie merytorycznym
- Tomasz Ksyta – [tomasz.ksyta@barlinek.com.pl](mailto:tomasz.ksyta@barlinek.com.pl) – w zakresie procedury i ofertowania.

## 7. OCENA OFERTY

Wybór Oferenta dokonany zostanie na podstawie największej ilości uzyskanych punktów, zgodnie z wzorem.

Ocena końcowa =  $\sum P(k)$

$$P(k) = M(k1) + M(k2) + M(k3)$$

gdzie  $M(kn)$  oznacza liczbę punktów w danym kryterium,

### 7.1 SPOSÓB OCENY OFERTY

#### 7.1.1 Ocena formalna

7.1.1.1 Ocena formalna dokonywana jest na podstawie przesłanego formularza oferty. Oferta Wykonawcy niespełniającego warunków udziału w postępowaniu jest odrzucana.

**Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferenta dokumentów, wykazów, danych i informacji.**

## 8. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Zgłoszenie do udziału a następnie Ofertę w formie skanu należy przesłać na adres e-mail: [offer@barlinek.com.pl](mailto:offer@barlinek.com.pl)

oraz pocztą na adres:

BARLINEK INWESTYCJE sp z o.o.

ul. Przemysłowa 1

74-320 BARLINEK

**Termin składania zgłoszeń upływa 07.09.2017**

**Termin składania ofert (cenowych): do 19.09.2017**



Rys. 1 Diagram etapów postępowania

## 9. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

### 9.1. Zgłoszenie udziału w postępowaniu:

- 9.1.1. Podmioty chcące złożyć ofertę w ramach postępowania zobowiązane są przesłać formularz zgłoszenia wraz z oświadczeniem oraz umową o zachowaniu poufności.
- 9.1.2. Ofertę należy złożyć nie później niż do dnia wskazanego w punkcie 8. Oferta powinna zostać przygotowana w formie **dokumentacji papierowej** oraz **przesłana w formie skanu** zawierającego podpis, na wskazany wyżej adres e-mail, a w formie papierowej powinna być dostarczona na w/w adres. O ważności oferty decyduje data wpływu wersji elektronicznej.
- 9.1.3. Oferta, która nie zostanie przesłana w wersji papierowej w ciągu 7 dni od daty otrzymania wersji elektronicznej może pozostać nierozpatrzona..
- 9.1.4. Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, w tym również te przedstawiane w formie oryginałów, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 9.1.5. Oferta powinna zawierać:
  1. datę sporządzenia,
  2. nazwę i adres oferenta,
  3. wykaz referencji oraz dokumenty potwierdzające doświadczenie w realizacji zamówień o podobnym zakresie dla przedsiębiorstw przemysłu drzewnego (np. KRS, CEDG, itp)
  4. termin realizacji całości zamówienia,
  5. oferowaną cenę,
  6. Podpis oferenta (zgodnie z reprezentacją).
- 9.1.6. **Wizja lokalna:** W dniach (roboczych) 8-18 września 2017 r. Zamawiający deklaruje możliwość spotkania w celu omówienia szczegółów postępowania przetargowego oraz prezentacji miejsca realizacji zlecenia i zakresu prac.

#### 10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Oferent pozostaje związany złożoną ofertą przez **90 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

#### 11. ZAWIADOMIENIE O WYBORZE

Oferent o wyborze jego oferty zostanie powiadomiony poprzez e-mail lub telefonicznie w terminie **7 dni** od momentu zakończenia oceny ofert.

**Przewidywany termin rozstrzygnięcia: do 30.09.2017.**

#### 12. WARUNKI PŁATNOŚCI oraz ISTOTNE ZAPISY UMOWY:

- 12.1. Nie przewiduje się udzielania przedpłat/zaliczek.
- 12.2. Jeżeli przedpłata jest niezbędna musi być zabezpieczona przez Dostawcę Gwarancją Bankową koniecznie z zapisem: *„Niniejsza Gwarancja jest nieodwołalna, bezwarunkowa i płatna na pierwsze żądanie”*.
- 12.3. Z wybranym wykonawcą zawarta zostanie pisemna umowa. Wzór umowy (i/lub OGÓLNE WARUNKI REALIZACJI KONTRAKTÓW) przed rozstrzygnięciem postępowania **udostępniany jest na żądanie**. Zapisy umowy mogą ulec zmianie w trakcie negocjacji handlowych. Zmiany nie mogą prowadzić do zmian merytorycznych lub pogorszenia złożonej oferty.

#### 13. PRACE DODATKOWE:

W związku z innowacyjnym charakterem zamówienia Zamawiający przewiduje możliwość **zlecenia wykonania prac dodatkowych** (nie uwzględnionych w niniejszej specyfikacji) bez konieczności ponownego przeprowadzenia postępowania. Zakres prac dodatkowych dotyczyć może każdego zakresu pracy związanego z budową lub funkcjonowaniem linii pilotażowej, w tym w szczególności wymiany i/lub dostosowania jej poszczególnych elementów do wyników prowadzonych testów i dalszych badań. Przewiduje się, iż koszt prac dodatkowych nie przekroczy łącznie 50 % kosztów niniejszego zamówienia.

**Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn na każdym etapie wyboru wykonawcy.**

## Załącznik nr 1 Ogólny Opis Przedmiotu Zamówienia

### Usługa w zakresie dostawy, montażu i integracji składowych pilotażowej linii szpachlowania i utwardzania szpachlówki

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania prac modernizacyjnych i integracji elementów linii pilotażowej wskazanych przez Zlecającego, oraz zamontowania, integracji urządzeń i uruchomienia linii pilotażowej służącej do **czyszczenia i szpachlowania desek 3-warstwowych**, w zakresie opisanym w Szczegółowej Specyfikacji Technicznej.
2. Szczegółowa Specyfikacja Techniczna elementów linii pilotażowej zostanie przekazana po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności. Zamawiający zastrzega sobie prawo do uczestniczenia w projektowaniu szczegółowych rozwiązań proponowanych przez Wykonawcę co do spełniania wymogów technologicznych wynikających z prowadzonych badań. Wykonawca zobowiązuje się do pozostawania w bieżącym kontakcie z Zamawiającym oraz do przyjmowania jego uwag i zaleceń, zwłaszcza w zakresie projektowania i uwzględniania wyników badań naukowych.
3. Zamawiający zachowuje prawo własności intelektualnej do wiedzy przekazanej Wykonawcy, zaś ewentualne wykorzystanie jej w innych procesach produkcji przez Wykonawcę będzie wymagało odrębnej umowy. Wykonawca zachowuje wszelkie prawa własności intelektualnej, które nie stanowią wkładu Zamawiającego.
4. Zamawiający oświadcza, że każdy z dostarczonych lub zmodernizowanych elementów zostanie na stałe zainstalowany w linii pilotażowej.
5. Wykonawca zobowiązany jest do prac modernizacyjnych linii i montażu wyszczególnionych elementów linii pilotażowej zgodnie ze Szczegółową Specyfikacją Techniczną.
6. W celu oszacowania możliwości realizacji zadania przez wykonawcę, Zamawiający określił:
  - a. Cel:
    - i. Projekt techniczny linii czyszczenia i szpachlowania warstwy wierzchniej deski 3 warstwowej
    - ii. Opracowanie techniczne do nadania linii znaku CE zgodnie z Dyrektywą Maszynową UE
  - b. Wymiary transportowanego materiału:
    - i. Materiał wejściowy: max. 10-15 X 150-228 X 1000-2450 mm
    - ii. Materiał wyjściowy: max. 10-15 X 150-228 X 1000-2450 mm
  - c. Założenia do oferty:
    - i. dostępna powierzchnia hali produkcyjnej 43 x 12,8 m
    - ii. wysokość od posadzki do głównych elementów konstrukcyjnych stropodachu 7 m
    - iii. konstrukcja hali – słupy stalowe, wypełnienie pomiędzy słupami beton komórkowy,
    - iv. sieć z mediami (energia elektryczna, sprężone powietrze, instalacja odciągowa trocin, instalacja wodna) na terenie hali produkcyjnej
    - v. wykonanie przyłączy mediów we wskazanych miejscach przez Oferenta po stronie Zamawiającego
  - d. Założenia procesowe:
    - i. Prędkość posuwu regulowana w zakresie 5 - 25m/min
    - ii. Ręczne czyszczenie i szpachlowanie warstwy wierzchniej deski
    - iii. Utwardzanie masy szpachlowej przy zastosowaniu maszyny pracującej w linii

- e. Kolejność obróbki:
    - a) Ręczne przygotowanie warstwy wierzchniej deski podłogowej
    - b) Automatyczne mieszanie i podanie masy szpachlowej z utwardzaczem w określonych udziałach
    - c) Ręczna aplikacja masy szpachlowej na warstwie wierzchniej deski podłogowej
    - d) Automatyczne zacieranie i utwardzanie masy szpachlowej
  - f. Wydajność na wejściu – 3.300 m<sup>2</sup>/zmiangę (urządzenie zdolne do pracy w systemie min. trzymianowym)
  - g. Wymagania szczegółowe:
    - i. Wykonanie ochrona przed hałasem zgodnie z Dyrektywami UE i przepisami krajowymi obowiązującymi w Polsce
    - ii. Maszyny oraz urządzenia powiązane z maszyną posiadają certyfikat CE
    - iii. Maszyny posiadają DTR
  - h. Wymagania techniczne względem maszyn:
    - i. Odporność urządzeń na czynniki chemiczne występujące w szpachli i utwardzaczu według dostarczonych Kart Charakterystyki
  - i. Sterowanie elektryczne i elementy obsługi w szafach sterowniczych przy linii.
7. **Płatność** za realizację zadania jest dokonywana przelewem na podstawie poprawnie wystawionej faktury w terminach wskazanych w zaakceptowanej ofercie lub uzgodnionych w czasie negocjacji warunków handlowych. Terminy płatności regulować będzie podpisana umowa między Zamawiającym i Oferentem.