

Nr BBS/WP6/3/2017

Barlinek 07.03.2017

### Zaproszenie do złożenia oferty ETAP I

**NAZWA ZAMÓWIENIA:** *Usługi doradztwa oraz dostawa elementów niezbędnych do budowy linii pilotażowej do obróbki tarcicy nieobrzynanej.*

#### 1. WPROWADZENIE

Firma Barlinek Inwestycje Spółka z o.o. prowadzi kompleksową przeróbkę surowca drzewnego okrągłego z wytwarzaniem gotowych podłóg przeznaczonych do użytkowania w pomieszczeniach mieszkalnych jak i użyteczności publicznej. W ramach realizowanego projektu składa zapytanie ofertowe.

#### 2. CEL ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Celem prowadzonego postępowania jest wyłonienie jednego dostawcy: usług doradczych i wykonawcy elementów do budowy linii pilotażowej służącej przetestowaniu w warunkach zbliżonych do rzeczywistych rozwiązań i ulepszeń wynikających z badań naukowych i prac rozwojowych realizowanych w ramach projektu „Podniesienie efektywności wykorzystania surowca drzewnego w procesach produkcji w przemyśle” współfinansowanego w ramach programu Biostrateg.

#### 3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

3.1. Przedmiotem zapytania ofertowego jest:

- 3.1.1. **Zadanie 1)** dostawa usług w zakresie projektowania technicznego rozwiązań uwzględniających wyniki badań naukowych i ich zastosowania w elementach do budowy linii pilotażowej do obróbki tarcicy nieobrzynanej i klejenia na półfabrykaty do produkcji warstwy środkowej deski podłogowej,
- 3.1.2. **Zadanie 2)** wykonanie i dostawa elementów służących do budowy linii pilotażowej do obróbki tarcicy nieobrzynanej i klejenia na półfabrykaty do produkcji warstwy środkowej deski podłogowej,

3.2. Do wykonania zamówienia wybrany zostanie 1 wykonawca, który zobowiązany będzie do realizacji zarówno usługi doradztwa jak też wykonania i dostawy elementów służących do budowy linii pilotażowej. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych lub wariantowych. W przypadku złożenia oferty przez konsorcjum badaniu potencjału podlega wyłącznie lider konsorcjum.

3.3. Ogólny opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik do niniejszego zapytania.

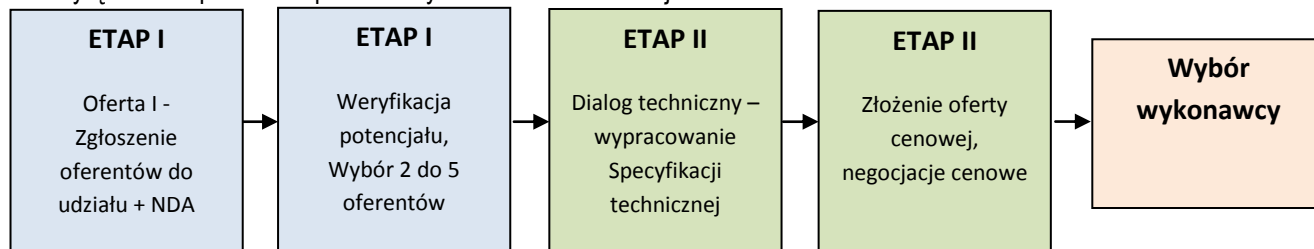
#### 4. Postępowanie związane z wyborem wykonawcy będzie przebiegało w 2 etapach:

- 4.1. Etap 1: jest otwarty i służy wyłonieniu minimum 2 maksymalnie 5 potencjalnych wykonawców spełniających kryteria doświadczenia i potencjału technicznego i finansowego do wykonania zamówienia. Do następnego etapu dopuszczeni zostaną maksymalnie 3 oferenci, którzy zdobędą największą liczbę punktów w ww. kryteriach oceny oraz zobowiążą się do zachowania poufności (umowa NDA).
- 4.2. Etap 2: etap służy wypracowaniu szczegółowej specyfikacji technicznej oraz wyboru dostawcy w oparciu o kryterium ceny i czasu wykonania.

Na tym etapie przeprowadzona zostanie co najmniej 1 runda negocjacji służąca uszczegółowieniu zapisów technicznych specyfikacji niezbędnych do przygotowania szczegółowej koncepcji przedmiotu zamówienia, uwzględniające wszystkie zadane parametry. W ramach negocjacji zastrzega sobie prawo do wykonania testów urządzeń wskazanych jako spełniające kryteria techniczne właściwe dla elementów służących budowie linii pilotażowej.

O konieczności przeprowadzenia kolejnych rund negocjacyjnych decyduje Kierownik Projektu.

- 4.3. Specyfikacja techniczna będąca podstawą złożenia oferty cenowej zostanie przesłana oferentom niezwłocznie po zakończeniu ostatniej rundy negocjacji.
- 4.4. Oferenci przesyłają ofertę zawierającą opis sposobu wykonania zamówienia oraz cenę wykonania przedmiotu zamówienia w podziale na zadania w terminie wyznaczonym w specyfikacji technicznej.
- 4.5. Oceny merytorycznej ofert dokonuje Zespół min. 3 osób wybranych przez Kierownika Projektu posiadających wiedzę i doświadczenie w zakresie konstrukcji i budowy maszyn, analizy technicznej, analizy ekonomicznej, badań i rozwoju, wyłącznie na podstawie przekazanych w ofercie informacji.



Rys. 1 Diagram etapów postępowania

## 5. KRYTERIA DO OCENY I WYBORU OFERTY PRZEZ INWESTORA.

### 5.1. FORMALNE s

5.1.1. W postępowaniu może wziąć udział każdy oferent, który spełnia następujące warunki:

- 5.1.1.1. Jest zdolny do wykonania zamówienia ( na podstawie oświadczenia).
- 5.1.1.2. Nie występują wobec niego przesłanki opisane w art. 24 ustawy Prawo Zamówień Publicznych oraz nie jest jednostką powiązaną z Zamawiającym,
- 5.1.1.3. Zrealizował w ciągu ostatnich trzech lat (2013-2016) co najmniej 3 (trzech) zamówień o wartości nie mniejszej niż 0,2 mln € każde, w zakresie zbliżonym do przedmiotu zamówienia (linie technologiczne w przedsiębiorstwach branży drzewnej),
- 5.1.1.4. Posiada dowód ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności na kwotę co najmniej 0,2 mln €.

### 5.2. MERYTORYCZNE

L.p.	Kryterium	Etap	Waga
1.	Doświadczenie	1	10
2.	Potencjał	1	10
3.	Minimalny okres gwarancji	2	10
4.	Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia	2	10
5.	Cena	2	60

## 6. OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z OFERENTEM.

6.1. Osobami upoważnionymi do kontaktu z Oferentem są:

- Piotr Hoffmann – [piotr.hoffmann@barlinek.com.pl](mailto:piotr.hoffmann@barlinek.com.pl) – w zakresie merytorycznym (konstrukcja, technologia)

- Grzegorz Bryła – [grzegorz.bryla@barlinek.com.pl](mailto:grzegorz.bryla@barlinek.com.pl) – w zakresie merytorycznym (infrastruktura)
- Barbara Hryniewicka – [barbara.hryniewicka@barlinek.com.pl](mailto:barbara.hryniewicka@barlinek.com.pl) – w zakresie realizacji procedury

## 7. OCENA OFERTY

Wybór Oferenta dokonany zostanie na podstawie największej ilości uzyskanych punktów uzyskanych na poszczególnych etapach, zgodnie z wzorem.

Ocena końcowa =  $\sum P(k)$

$P(k)$  = znaczenie \*  $M(k)$ ,

gdzie  $M(k)$  oznacza liczbę punktów w danym kryterium,

Liczba punktów przyznanych Oferentowi w danym kryterium zostanie obliczona zgodnie z poniższymi kryteriami.

### 7.1. SPOSÓB OCENY OFERTY

#### 7.1.1. Etap I zapytania ofertowego

7.1.1.1. Ocena formalna dokonywana jest na podstawie przesłanego formularza oferty. Oferta Wykonawcy niespełniającego warunków udziału w postępowaniu jest odrzucana. Do udziału w etapie II postępowania dopuszczane są oferty, które uzyskały najwyższą liczbę punktów oraz w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego przesłały zobowiązanie do zachowania poufności (dalej: NDA).

7.1.1.2. Oferty spełniające kryteria formalne są szeregowane wg. kryteriów:

**a) doświadczenie:**

- liczba wdrożeń nowych linii technologicznych w przedsiębiorstwach sektora drzewnego w latach 2013-2016 (na podstawie przedstawionych referencji) – max.10 pkt

**b) potencjał:**

- liczba zatrudnianych w roku 2015 w pełnym wymiarze godzin inżynierów – konstruktorów (na podstawie oświadczenia) max 10 pkt.

7.1.1.3. Oferty wskazujące najwyższy parametr podlegający ocenie otrzymują najwyższą liczbę punktów, pozostałe oferty otrzymują liczbę punktów pomniejszoną proporcjonalnie do wykazanego parametru. Oceną ostateczną w etapie I jest łączna liczba uzyskanych punktów.

#### 7.1.2. Etap II zapytania ofertowego

7.1.2.1. Etap II postępowania poprzedzony jest rundami negocjacyjnymi, które doprowadzić mają do przygotowania ostatecznej specyfikacji przedmiotu zamówienia. W czasie rund negocjacyjnych Zamawiający przekazuje oferentom informacje niezbędne do przygotowania oferty, w tym informacje będące wynikiem prac naukowych.

7.1.2.2. Wykonawcy, na podstawie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia, przedkładają ofertę wykonania przedmiotu zamówienia (ofertę właściwą).

7.1.2.3. Ocena w etapie II dokonywana jest niezależnie od oceny uzyskanej w etapie I.

7.1.2.4. Oferty są szeregowane wg. kryteriów:

**a) Minimalny okres gwarancji:** wyznaczone na poszczególne elementy służące do budowy linii pilotażowej. W przypadku różnych okresów gwarancyjnych dla poszczególnych elementów, punktacja jest liczona jako średnia arytmetyczna okresów gwarancji liczonych dla poszczególnych elementów:

- 0 - 11 miesięcy: 0 pkt
- 11 - 23 miesięcy: 5 pkt
- 24 miesięcy: 10 pkt

**b) Termin realizacji całości zamówienia:**

- do 5 miesięcy : 10 pkt
- 7 - 9 miesięcy: 5 pkt
- pow. 10 miesięcy: 0 pkt

**c) Cena: max 60 pkt.**

Oferty wskazujące najwyższy parametr podlegający ocenie otrzymują najwyższą liczbę punktów, pozostałe oferty otrzymują liczbę punktów pomniejszoną proporcjonalnie.

7.1.2.5. Oceną ostateczną jest łączna liczba uzyskanych punktów w etapie II.

**Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferenta dokumentów, wykazów, danych i informacji.**

**8. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT**

8.1. Ofertę w formie skanu należy **przesłać na adres e-mail [offer@barlinek.com.pl](mailto:offer@barlinek.com.pl)**

**oraz**

8.2. Oryginał **pocztą na adres:**

BARLINEK INWESTYCJE sp z o.o.  
ul. Przemysłowa 1  
74-320 BARLINEK

**Termin składania ofert wstępnych upływa 28.03.2017**

**9. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY WSTĘPNEJ**

- 9.1. Oferta powinna zostać przygotowana w formie dokumentacji papierowej oraz przesłana w formie skanu zawierającego podpis na adres e-mail osób upoważnionych do kontaktu, a w formie papierowej powinna być dostarczona na w/w adres.
- 9.2. Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, w tym również te przedstawiane w formie oryginałów, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 9.3. Oferta wstępna powinna zawierać (formularz oferty dołączony do zaroszenia):
  1. datę sporządzenia,
  2. nazwę i adres oferenta,
  3. wykaz referencji oraz dokumenty potwierdzające doświadczenie w realizacji zamówień o podobnym zakresie dla przedsiębiorstw przemysłu drzewnego (np. KRS, CEDG, itp)
  4. Oświadczenie o liczbie zatrudnianych inżynierów,
  5. Podpis oferenta (zgodnie z reprezentacją).

**10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

Oferent (o ile nie zaznaczy inaczej) pozostaje związany złożoną ofertą przez **90 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

**11. ZAWIADOMIENIE O WYBORZE**

Oferent o wyborze jego oferty zostanie powiadomiony poprzez e-mail lub telefonicznie w terminie 7 dni od momentu zakończenia oceny ofert.

## 12. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY WŁAŚCIWEJ

Sposób przygotowania oferty właściwej, zawierającej proponowaną cenę realizacji całości zadania opisany zostanie w oddzielnej korespondencji po zakończeniu rund negocjacyjnych z oferentami wybranymi w etapie I i przekazany oferentom po zakończeniu I etapu postępowania. Przewiduje się, że termin złożenia oferty właściwej nie będzie późniejszy niż

28.04.2017 r.

## 13. NEGOCJACJE CENY

13.1. Po złożeniu ofert właściwych Zamawiający przeprowadzi **z każdym z oferentów** negocjacje cenowe. Każdy z oferentów będzie mógł złożyć ofertę uzupełniającą. Zamawiający dokona powtórnej oceny ofert ostatecznych (złożonych po negocjacjach). Zmiany oferty dotyczyć mogą wyłącznie ceny, okresu gwarancji oraz terminu dostawy, co oznacza, że nie może ulec zmianie zakres rzeczowy oferty.

13.2. Negocjacje prowadzone będą zgodnie z zasadą równego traktowania oraz przejrzystości procesu. Negocjacje nie mogą doprowadzić do pogorszenia warunków lub zmiany opisu przedmiotu zamówienia.

13.3. Oceną ostateczną jest łączna liczba uzyskanych punktów.

## 14. WARUNKI PŁATNOŚCI:

1.1. Nie przewiduje się udzielania przedpłat/zaliczek.

1.2. Jeżeli przedpłata jest niezbędna musi być zabezpieczona przez Dostawcę Gwarancją Bankową koniecznie z zapisem: „Niniejsza Gwarancja jest nieodwołalna, bezwarunkowa i płatna na pierwsze żądanie”.

## 15. PRACE DODATKOWE:

W związku z innowacyjnym charakterem zamówienia Zamawiający przewiduje możliwość zlecenia wykonania prac dodatkowych (nie uwzględnionych w niniejszej specyfikacji) bez konieczności ponownego przeprowadzenia postępowania. Zakres prac dodatkowych dotyczyć może każdego zakresu pracy związanego z budową lub funkcjonowaniem linii pilotażowej, w tym w szczególności wymiany i/lub dostosowania jej poszczególnych elementów do wyników prowadzonych testów i dalszych badań. Przewiduje się, iż koszt prac dodatkowych nie przekroczy łącznie 50 % kosztów niniejszego zamówienia.

**Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn na każdym etapie wyboru wykonawcy.**

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 Ogólny Opis Przedmiotu Zamówienia
2. Oświadczenie wykonawcy
3. Formularz Oferty wstępnej
4. Wzór umowy o zachowaniu poufności,
5. Wzór Ogólnych warunków zamówienia (Umowy)

## Załącznik nr 1 Ogólny Opis Przedmiotu Zamówienia

### **Zadanie 1. Dostawa usług w zakresie projektowania technicznego rozwiązań uwzględniających wyniki badań naukowych i ich zastosowania w elementach do budowy linii pilotażowej do obróbki tarcicy nieobrzynanej i klejenia na półfabrykaty do produkcji warstwy środkowej deski podłogowej**

1. Zadanie 1 składa się z 2 części i polega na:

zadanie 1.1. realizacji usługi w zakresie przygotowania technicznej dokumentacji budowy elementów linii pilotażowej procesu służącego do pomiaru geometrii tarcicy nieobrzynanej za pomocą metod optycznych, obróbki mechanicznej poprzez struganie i profilowanie tarcic na podstawie zebranych danych z pomiarów, łączenie przygotowanych elementów do szerokości w procesie klejenia oraz ich podział na półfabrykaty o zadanych wymiarach długości i szerokości. Linia może być w całości lub częściowo zautomatyzowana i musi uwzględniać wymagania zadania 1.2.

zadanie 1.2. realizacji usługi w zakresie technicznej dokumentacji rozbudowy linii z zadania 1.1. z wykorzystaniem maszyn i urządzeń ujętych w tym zadaniu. W wyniku rozbudowy oczekiwane jest zwiększenie wydajności linii do poziomu określonego w pkt. 4.7.2. i wyposażenie jej w układ zautomatyzowanego rozsztaplowania i formatowania poprzecznego tarcicy oraz zautomatyzowany system odbioru i pakietowania gotowych półfabrykatów. Przepływ materiału pomiędzy poszczególnymi etapami procesu musi być zautomatyzowany.

2. W celu realizacji usługi wykonawca otrzyma wyniki prac badawczych realizowanych przez Zamawiającego, które powinien uwzględnić. Wykonawca zobowiązuje się do pozostawania w bieżącym kontakcie z Zamawiającym oraz do przyjmowania jego uwag i zaleceń, zwłaszcza w zakresie uwzględniania wyników badań.
3. Zamawiający zachowuje prawo własności intelektualnej do wiedzy przekazanej Wykonawcy, zaś ewentualne wykorzystanie jej w innych procesach produkcji przez Wykonawcę będzie wymagało odrębnej umowy. Wykonawca zachowuje wszelkie prawa własności intelektualnej, które nie stanowią wkładu Zamawiającego.
4. W celu oszacowania możliwości realizacji zadania przez wykonawcę, Zamawiający określił:

4.1. Cel:

- 4.1.1. Formatowanie do szerokości oraz struganie 4 stronne z profilowaniem tarcicy nieobrzynanej z zastosowaniem optycznych systemów pomiarowych wspierających operacje formatowania,
- 4.1.2. Klejenie bezkońcowe tarcicy zaopatrzonej w złącze profilowe do szerokości wraz z podziałem uzyskanej wstęgi na elementy o określonej szerokości,
- 4.1.3. Rozwiązanie odprowadzania odpadów z etapu formatowania tarcicy do szerokości
- 4.1.4.

4.2. Materiał:

- 4.2.1. Tarcica nieobrzynana, w głównej mierze sosnowa

4.3. Wymiary:

- 4.3.1. Materiał wejściowy: max. 25-45 X 130-228 X 2500-2950 mm
- 4.3.2. Materiał wyjściowy: max. 25-45 X 100-180 X 900-2050 mm

4.4. Założenia do oferty:

- 4.4.1. dostępna powierzchnia hali produkcyjnej dla zadania 1.1. 770 m<sup>2</sup>, dla zadania 1.2. 1740 m<sup>2</sup>
- 4.4.2. wysokość od posadzki do głównych elementów konstrukcyjnych stropodachu 3,7 m
- 4.4.3. konstrukcja hali żelbetowa,



- 4.4.4. sieć z mediami (energia elektryczna, sprężone powietrze, instalacja odciągowa trocin, instalacja wodna) na terenie hali produkcyjnej
- 4.4.5. wykonanie przyłączy mediów we wskazanych miejscach przez Oferenta po stronie Zamawiającego
- 4.5. Założenia procesowe:
- 4.5.1. Liniowość frezowania wzdłużnego powierzchni bocznych tarcicy - max 0,2 mm/1m
- 4.5.2. Szerokość wyrobu gotowego z dokładnością  $\pm 0,5$  mm
- 4.5.3. Licowanie płaszczyzn desek w płycie bezkońcowej z dokładnością do 1 mm
- 4.5.4. System klejowy PVAC
- 4.6. Kolejność obróbki:
- a) Rozsztaplowanie tarcicy (zadanie 1.2.)
- b) Formatowanie porzecznice (zadanie 1.2.)
- c) skanowanie geometrii tarcicy i formatowanie wzdłużne – obrzynanie (zadanie 1.1.)
- d) Struganie egalizujące powierzchni szerokich tarcicy wraz z profilowaniem powierzchni bocznych (zadanie 1.1)
- e) Klejenie płyty bezkońcowej (zadanie 1.1)
- f) rozcięcie płyty bezkońcowej na elementy o określonej szerokości (zadanie 1.1)
- g) pakietowanie półfabrykatów (zadanie 1.2.)
- 4.7. Wydajność linii na wejściu musi spełniać warunki:
- 4.7.1. Dla zadania 1.1.
- od 30% do 50% wydajności określonej w pkt. 4.7.2.
  - urządzenia zdolne do pracy w systemie min. trzymianowym
- 4.7.2.
- 65 m<sup>3</sup> tarcicy na zmianę
  - 14000 mb tarcicy na zmianę
  - 9500 szt. na zmianę
  - urządzenia zdolne do pracy w systemie min. trzymianowym
- 4.8. Wymagania szczegółowe;
- 4.8.1. Wykonanie ochrona przed hałasem zgodnie z Dyrektywami UE i przepisami krajowymi obowiązującymi w Polsce
- 4.8.2. Maszyny oraz urządzenia powiązane z maszyną posiadają certyfikat CE
- 4.8.3. Maszyny posiadają DTR
- 4.8.4. Możliwość podwojenia wydajności linii/gniazd produkcyjnych poprzez przebudowę i/lub dodanie dodatkowych maszyn i urządzeń do wartości 65 m<sup>3</sup> na zmianę materiału wejściowego.
- 4.9. Wymagania techniczne względem maszyn:
- 4.9.1. Optyczny system pomiarowy przystosowany do pomiaru geometrii tarcicy w zakresie długości, szerokości i grubości współpracujący z obrzynarką dwustronną z automatyczną bezstopniową regulacją szerokości obrzynania dla każdego z elementów wejściowych,
- 4.9.2. Strugarka 4 stronna z dedykowanym układem posuwowo dociskowym umożliwiającym redukcję zwichrowań płaszczyzny materiału w trakcie obróbki, automatycznie bezstopniowo regulowana boczna głowica w celu dostosowania do zmiennej szerokości elementów wejściowych,
- 4.9.3. Prasa bezkońcowa w.cz. przystosowana do klejenia elementów ze złączem profilowym.
- 4.10. Sterowanie elektryczne i elementy obsługi w szafie sterowniczej przy maszynie.

5. Efektem zadania będzie **RAPORT** zawierający co najmniej:

- 5.1. Opis techniczny wraz z rysunkiem układu elementów linii pilotażowej wg zadanych parametrów.
- 5.2. Wskazanie miejsc wykonania przyłączy dla mediów dla poszczególnych elementów służących budowie linii pilotażowej.
6. Raport zostanie przedstawiony w terminie nie dłuższym niż **1 miesiąc** od momentu rozstrzygnięcia postępowania. Wykonawca uwzględni możliwość wniesienia uwag i poprawek do przedstawionego raportu. Raport może zostać poprawiony 2 krotnie w terminie wskazanym przez Wykonawcę. Nieuwzględnienie uwag lub poprawek lub przesłanie ich po terminie wskazanym przez Zamawiającego powoduje stwierdzenie niewykonania zamówienia i tym samym wstrzymanie płatności.
7. Za odebranie raportu oraz ewentualne przygotowanie uwag i zastrzeżeń odpowiedzialny jest Kierownik Projektu
8. **Cena:** Zamawiający zastrzega, że wartość Zadania 1 nie może stanowić więcej niż **10%** całkowitej wartości zamówienia.
9. **Płatność:** za realizację zadania jest dokonywana przelewem na podstawie poprawnie wystawionej faktury w terminach wskazanych w zaakceptowanej ofercie, z zastrzeżeniem, iż ostatnia płatność nie może być niższa niż 50 % wartości zadania i nastąpi po przedstawieniu poprawnego raportu.



**Zadanie 2. Wykonanie, dostawa i montaż elementów służących do budowy linii pilotażowej do obróbki tarcicy nieobrzynanej i klejenia na półfabrykaty do produkcji warstwy środkowej deski podłogowej.**

1. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia oraz zamontowania i uruchomienia elementów do budowy linii pilotażowej służącej do **obróbki tarcicy nieobrzynanej i klejenia na półfabrykaty do produkcji warstwy środkowej deski podłogowej**, uwzględniających wyniki prac badawczych oraz zawartości Raportu zrealizowanego w ramach zadania 1.
2. Szczegółowa Specyfikacja Techniczna elementów linii pilotażowej (stworzona po przeprowadzeniu dialogu technicznego) zostanie przekazana po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wykonania testów technologii proponowanych przez Wykonawcę co do spełniania wymogów technologicznych wynikających z prowadzonych badań.
3. Zamawiający oświadcza, że każdy z dostarczonych elementów zostanie na stałe zainstalowany w linii pilotażowej.
4. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania i dostarczenia następujących elementów linii pilotażowej zgodnie z raportem wykonanym w ramach zadania 1 oraz z uwzględnieniem wyników badań naukowych i prac rozwojowych:
5. Dostawa ww. elementów służących do budowy linii pilotażowej nastąpi w terminie wskazanym w ofercie. Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi dwuetapowo:
  - odbiór ilościowy – w chwili zgłoszenia do dostawy oraz po dostawie u Zamawiającego
  - jakościowy – w chwili montażu i uruchomienia całości lub części linii pilotażowej przez Oferenta.
6. Za odebranie przedmiotu zamówienia ewentualne przygotowanie uwag i zastrzeżeń odpowiedzialny jest Kierownik Projektu. Nieuwzględnienie uwag lub koniecznych poprawek lub wykonanie ich po terminie wskazanym przez Zamawiającego powoduje stwierdzenie niewykonania zamówienia i tym samym wstrzymanie płatności.
7. **Płatność** za realizację zadania jest dokonywana przelewem na podstawie poprawnie wystawionej faktury w terminach wskazanych w zaakceptowanej ofercie, z zastrzeżeniem, iż ostatnia płatność nie może być niższa niż 10 % wartości zadania i nastąpi po dokonaniu ostatniego odbioru.
8. Prace dodatkowe: w związku z innowacyjnym charakterem zamówienia Zamawiający przewiduje możliwość **zlecenia wykonania prac dodatkowych** (nie uwzględnionych w niniejszej specyfikacji) bez konieczności ponownego przeprowadzenia postępowania. Zakres prac dodatkowych dotyczyć może każdego zakresu pracy związanego z budową lub funkcjonowaniem linii pilotażowej, w tym w szczególności wymiany i/lub dostosowania jej poszczególnych elementów do wyników prowadzonych testów i dalszych badań. Przewiduje się, iż koszt prac dodatkowych nie przekroczy łącznie 50 % kosztów niniejszego zamówienia.