

Nr BBS/WP4/2/2016

Barlinek 11.04.2016

Zaproszenie do złożenia oferty

NAZWA ZAMÓWIENIA:

Projektowanie techniczne oraz dostawa elementów niezbędnych do budowy linii pilotażowej.

1. WPROWADZENIE

Firma Barlinek Inwestycje Spółka z o.o. prowadzi kompleksową przeróbkę surowca drzewnego okrągłego z wytwarzaniem gotowych podłóg przeznaczonych do użytkowania w pomieszczeniach mieszkalnych jak i użyteczności publicznej. W ramach realizowanego projektu składa zapytanie ofertowe.

2. CEL ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Celem prowadzonego postępowania jest wyłonienie jednego dostawcy: usług doradczych i wykonawcy elementów do budowy linii pilotażowej służącej przetestowaniu w warunkach zbliżonych do rzeczywistych rozwiązań i ulepszeń wynikających z badań naukowych i prac rozwojowych realizowanych w ramach projektu „Podniesienie efektywności wykorzystania surowca drzewnego w procesach produkcji w przemyśle” współfinansowanego w ramach programu Biostrateg.

3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

3.1. Przedmiotem zapytania ofertowego jest:

- 3.1.1. **Zadanie 1** dostawa usług w zakresie projektowania technicznego rozwiązań uwzględniających wyniki badań naukowych i ich zastosowania w elementach do budowy linii pilotażowej,
- 3.1.2. **Zadanie 2** wykonanie i dostawa elementów służących do budowy linii pilotażowej do formatowania lameli, uwzględniające wyniki badań naukowych i prac rozwojowych.

3.2. Do wykonania zamówienia wybrany zostanie 1 wykonawca, który zobowiązany będzie do realizacji zarówno usługi doradztwa jak też wykonania i dostawy elementów służących do budowy linii pilotażowej. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych lub wariantowych. W przypadku złożenia oferty przez konsorcjum badaniu potencjału podlega wyłącznie lider konsorcjum.

3.3. Ogólny opis przedmiotu zamówienia stanowi załączniki nr 1 i nr 2 do niniejszego zapytania.

4. Postępowanie związane z wyborem wykonawcy

- 4.1. Do udziału w postępowaniu dopuszczone zostaną podmioty, które spełnią kryteria formalne oraz zobowiążą się do zachowania tajemnicy przedsiębiorstwa – podpiszą umowę NDA.
- 4.2. Szczegółowa specyfikacja techniczna będąca podstawą złożenia oferty cenowej zostanie udostępniona oferentom niezwłocznie po otrzymaniu oryginałów: oświadczenia o którym mowa w punkcie 5.1.1.1. oraz podpisanej umowy NDA.
- 4.3. Oferenci przesyłają ofertę zawierającą opis sposobu wykonania zamówienia oraz cenę wykonania przedmiotu zamówienia w podziale na zadania w terminie wyznaczonym w specyfikacji technicznej, jednakże nie dłuższym niż 7 dni od momentu otrzymania szczegółowej specyfikacji technicznej.

5. KRYTERIA DO OCENY I WYBORU OFERTY PRZEZ INWESTORA.

5.1. FORMALNE

- 5.1.1. W postępowaniu może wziąć udział każdy oferent, który spełnia następujące warunki:

- 5.1.1.1. Nie występują wobec niego przesłanki opisane w art. 24 ustawy Prawo Zamówień Publicznych oraz jest zdolny do realizacji zamówienia (na podstawie oświadczenia).
- 5.1.1.2. Zrealizował w ciągu ostatnich trzech lat (2013-2016) co najmniej trzy zamówienia o wartości nie mniejszej niż 0,2 mln € każde, w zakresie zbliżonym do przedmiotu zamówienia,
- 5.1.1.3. Posiada dowód ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności na kwotę co najmniej 0,2 mln €.
- 5.1.1.4. Prowadzi nieprzerwanie działalność gospodarczą w obszarze zgodnym z niniejszym zamówieniem (projektowanie, wykonawstwo maszyn i urządzeń dla przemysłu drzewnego) od co najmniej 5 lat.
- 5.1.2. Oferta spełnia kryteria określone w załączniku nr 1 i nr 2 oraz *Szczegółowej specyfikacji technicznej*, otrzymanej po złożeniu umowy o zachowaniu poufności.
- 5.1.2.1. W przypadku wątpliwości dotyczących spełniania warunków specyfikacji technicznej oferty w ramach zadania 2, Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania dodatkowych wyjaśnień, w tym potwierdzenia spełnienia kryteriów **trwałości/wydajności/jakości** poprzez żądanie dokumentacji technicznej lub przeprowadzenia testów elementów, które to testy potwierdzą deklarację oferenta.
- 5.1.2.2. W przypadku odmowy udostępnienia dokumentacji technicznej elementów lub urządzeń do testów w wyznaczonym przez Zamawiającego czasie, lub stwierdzeniem przez zamawiającego wyraźnych odstępstw pomiędzy opisem oferty a specyfikacją, w tym związanych z **trwałością/wydajnością/jakością** elementów, **Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty powołując się na niezgodność oferty ze specyfikacją.**

5.2. MERYTORYCZNE

I.p.	Kryterium	Waga
a)	Doświadczenie:	20
b)	Minimalny okres gwarancji:	10
c)	Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia	10
d)	Cena	60

6. OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z OFERENTEM.

6.1. Osobami upoważnionymi do kontaktu z Oferentem są:

- Piotr Hoffmann, Piotr.hoffmann@barlinek.com.pl - w zakresie merytorycznym
- Grzegorz Bryła – Grzegorz.bryla@barlinek.com.pl – w zakresie merytorycznym
- Jacek Bator – Jacek.bator@barlinek.com.pl – w zakresie procedury i ofertowania.

7. OCENA OFERTY

Wybór Oferenta dokonany zostanie na podstawie największej ilości uzyskanych punktów, zgodnie z wzorem.
Ocena końcowa = $\sum P(k)$

$$P(k) = M(k_1) + M(k_2) + M(k_3),$$

gdzie $M(k_n)$ oznacza liczbę punktów w danym kryterium,

7.1 SPOSÓB OCENY OFERTY

7.1.1 Ocena formalna

7.1.1.1 Ocena formalna dokonywana jest na podstawie przesłanego formularza oferty. Oferta Wykonawcy niespełniającego warunków udziału w postępowaniu jest odrzucana.

7.1.2 Ocena merytoryczna

7.1.2.1 Oferty spełniające kryteria formalne są szeregowane wg. kryteriów:

a) Doświadczenie:

- liczba wdrożeń nowych linii technologicznych w przedsiębiorstwach sektora drzewnego w latach 2013-2016 (na podstawie przedstawionych referencji) – max.10 pkt

- lata doświadczenia w projektowaniu i wykonywaniu urządzeń dla branży drzewnej¹ - 10 pkt

Do kryterium liczą się lata kalendarzowe, w których wykonawca osobiście projektował i wykonywał urządzenia dla branży drzewnej, potwierdzone umowami lub zleceniami lub referencjami.

Oferty wskazujące najwyższy parametr podlegający ocenie otrzymują najwyższą liczbę punktów, pozostałe oferty otrzymują liczbę punktów pomniejszoną proporcjonalnie do wykazanego parametru.

b) Minimalny okres gwarancji: Dla wszystkich elementów stanowiących przedmiot zamówienia.

- 0 - 11 miesięcy : 0 pkt

- 12- 17 miesięcy: 5 pkt

-18 miesięcy: 10 pkt

c) Termin realizacji całości zamówienia:

- do 5 miesięcy : 10 pkt

- 7 - 9 miesięcy: 5 pkt

- pow. 10 miesięcy: 0 pkt

d) Cena: max 60 pkt.

Oferta wskazująca najwyższy parametr podlegający ocenie otrzymuje najwyższą liczbę punktów, pozostałe oferty otrzymują liczbę punktów pomniejszoną proporcjonalnie.

7.1.2.2 Oceną ostateczną jest łączna liczba uzyskanych punktów.

Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferenta dokumentów, wykazów, danych i informacji.

8. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Ofertę w formie skanu należy przesłać na adres e-mail osoby upoważnionej do kontaktu

grzegorz.bryla@barlinek.com.pl; jacek.bator@barlinek.com.pl

oraz pocztą na adres:

BARLINEK INWESTYCJE sp z o.o.

¹ Dotyczy firmy – w przypadku spółek i firmy innej niż działalność gospodarcza osoby fizycznej. W przypadku osoby fizycznej prowadzącej działalność do doświadczenia zaliczony może być także okres wykonywania pracy o ile był on związany z projektowaniem i wykonywaniem maszyn na stanowisku co najmniej samodzielnego konstruktora lub na stanowisku kierowniczym, lub na stanowisku naukowym w ośrodku badawczym/instytucie naukowym.

ul. Przemysłowa 1

74-320 BARLINEK

Termin składania ofert upływa 26.04.2016

9. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

9.1. Zgłoszenie udziału w postępowaniu:

- 9.1.1. Podmioty chcące złożyć ofertę w ramach postępowania zobowiązane są przesyłania formularza zgłoszenia wraz z oświadczeniem stanowiącym załącznik nr 1 oraz umową o zachowaniu poufności.
- 9.1.2. Ofertę należy złożyć nie później niż do dnia wskazanego w punkcie 8.. Oferta powinna zostać przygotowana w formie **dokumentacji papierowej** oraz **przesłana w formie skanu** zawierającego podpis, na wskazane wyżej adresy e-mail, a w formie papierowej powinna być dostarczona na w/w adres. O ważności oferty decyduje data wpływu wersji elektronicznej.
- 9.1.3. Oferta, która nie zostanie przesłana w wersji papierowej w ciągu 7 dni od daty otrzymania wersji elektronicznej nie będzie rozpatrywana.
- 9.1.4. Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, w tym również te przedstawiane w formie oryginałów, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 9.1.5. Oferta powinna zawierać:
 1. datę sporządzenia,
 2. nazwę i adres oferenta,
 3. wykaz referencji oraz dokumenty potwierdzające doświadczenie w realizacji zamówień o podobnym zakresie dla przedsiębiorstw przemysłu drzewnego (np. KRS, CEDG, itp)
 4. termin realizacji całości zamówienia,
 5. oferowaną cenę za całość zamówienia (z podziałem na zadania).
 6. opis techniczny, wykaz oferowanych elementów składających się na przedmiot zamówienia wraz z ideowym schematem działania w ramach Zadania 2
 7. Podpis oferenta (zgodnie z reprezentacją).

10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Oferent pozostaje związany złożoną ofertą przez **90 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

11. ZAWIADOMIENIE O WYBORZE

Oferent o wyborze jego oferty zostanie powiadomiony poprzez e-mail lub telefonicznie w zapisanym terminie **7 dni od momentu zakończenia oceny ofert.**

12. WARUNKI PŁATNOŚCI:

- 12.1. Nie przewiduje się udzielania przedpłat/zaliczek.
- 12.2. Jeżeli przedpłata jest niezbędna musi być zabezpieczona przez Dostawcę Gwarancją Bankową konieczną z zapisem: „*Niniejsza Gwarancja jest nieodwołalna, bezwarunkowa i płatna na pierwsze żądanie*”.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn na każdym etapie wyboru wykonawcy.

Załącznik nr 1 Ogólny Opis Przedmiotu Zamówienia

Zadanie 1. Dostawa usług w zakresie projektowania technicznego rozwiązań uwzględniających wyniki badań naukowych zastosowania w elementach do budowy linii pilotażowej,

1. Zadanie polega na realizacji usługi w zakresie przygotowania technicznej dokumentacji budowy elementów linii pilotażowej procesu służącego do produkcji półfabrykatów drzewnych w technologii tzw. „cięcia na mokro”, w zakresie elementów do rozcinania desek liściastych na lamele.
2. W celu realizacji usługi wykonawca otrzyma wyniki prac badawczych realizowanych przez Zamawiającego, które powinien uwzględnić. Wykonawca zobowiązuje się do pozostawania w bieżącym kontakcie z Zamawiającym oraz do przyjmowania jego uwag i zaleceń, zwłaszcza a zakresie uwzględniania wyników badań.
3. Zamawiający zachowuje prawo własności intelektualnej do wiedzy przekazanej Wykonawcy, zaś ewentualne wykorzystanie jej w innych procesach produkcji przez Wykonawcę będzie wymagało odrębnej umowy. Wykonawca zachowuje wszelkie prawa własności intelektualnej, które nie stanowią wkładu Zamawiającego.
4. W celu oszacowania możliwości realizacji zadania przez wykonawcę, Zamawiający określił:
 - 4.1. Cel:
 - 4.1.1. Formatowanie na szerokość i długość
 - 4.1.2. Rozwiązanie odbioru odpadów z etapów formatowania
 - 4.1.3. Nastawa automatyczna szerokości.
5. W celu oszacowania możliwości realizacji zadania przez wykonawcę, Zamawiający określił:
 - 5.1. Cel:
 - 5.1.1. Formatowanie na szerokość i długość
 - 5.1.2. Rozwiązanie odbioru odpadów z etapów formatowania
 - 5.1.3. Nastawa automatyczna szerokości.
 - 5.2. Materiał:
 - 5.2.1. Dąb
 - 5.2.2. Jesion
 - 5.3. Wymiary:
 - 5.3.1. Materiał wejściowy: max. 3,8 X 230 X 2450 mm
 - 5.3.2. Materiał wyjściowy: max. 3,8 x 214 x 2215 mm
 - 5.4. Założenia do oferty:
 - 5.4.1. dostępna powierzchnia hali produkcyjnej 12x35m,
 - 5.4.2. wysokość od posadzki do głównych elementów konstrukcyjnych stropodachu 4,5m
 - 5.4.3. konstrukcja hali żelbetowa,
 - 5.4.4. sieć z mediami (energia elektryczna, sprężone powietrze, instalacja odciągowa trocin, instalacja wodna) na terenie hali produkcyjnej
 - 5.4.5. wykonanie przyłączy mediów we wskazanych miejscach przez Oferenta po stronie Zamawiającego
 - 5.4.6. linia przystosowana do automatycznego odbioru lameli z odcinka szlifowania
 - 5.4.7. linia przystosowana do automatycznego przekazania lameli do odcinka formatowania poprzecznego
 - 5.4.8. do zastosowania w projekcie zestaw maszyn i urządzeń transportowych odcinka do formatowania poprzecznego będący w posiadaniu Zleceniodawcy
 - 5.5. Założenia procesowe:
 - 5.5.1. Odchyłka kąta prostego wyrobu finalnego max 0,2mm na szerokości 200mm
 - 5.5.2. Liniowość cięcia wzdłużnego - max 0,5mm/2,2mb

- 5.5.3. Maszyna ma brzegować do wymiarów szerokości i długości, oraz kąta prostego formatki na warstwę użytkową deski trzywarstwowej.
- 5.6. Kolejność obróbki:
- Szlifowanie lameli (oddzielny element linii pilotażowej – nie objęty niniejszym postępowaniem)
 - Cięcie wzdłużne do szerokości
 - Formatowanie poprzeczne do długości.
- 5.7. Wydajność na wejściu – min 5.400 m²/zmianę (urządzenie zdolne do pracy w systemie min. trzymianowym)
- 5.8. Wymagania szczegółowe;
- Wykonanie ochrona przed hałasem zgodnie z Dyrektywami UE i przepisami krajowymi obowiązującymi w Polsce
 - Maszyna oraz urządzenia powiązane z maszyną posiadają certyfikat CE
 - Maszyna posiada DTR
 - Instalacja odcinka w zespół produkcyjny obróbki mechanicznej lameli z urządzeniami posiadanymi przez Zleceniodawcę z wykonaniem automatyki dla obszaru linii od przekazania lameli z odcinka szlifowania do przekazania lameli do stanowisk sortowania.
- 5.9. Wymagania techniczne względem maszyny:
- Możliwość formatowania do długości – szybka zmiana szerokości cięcia
 - Rozdrobnienie powstających odpadów kawałkowych do frakcji trocinowej zdolnej do odbioru ssawami od narzędzi pneumatycznym transportem do filtra z separatorem wykonanym z rękawów tkaninowych
- 5.10. Sterowanie elektryczne i elementy obsługi w szafie sterowniczej przy maszynie.
6. Efektem zadania będzie **RAPORT** zawierający co najmniej:
- Opis techniczny wraz z rysunkiem układu elementów linii pilotażowej wg zadanych parametrów.
 - Wskazanie miejsc wykonania przyłączy dla mediów dla poszczególnych elementów służących budowie linii pilotażowej.
7. Raport zostanie przedstawiony w terminie nie dłuższym niż **1 miesiąc** od momentu rozstrzygnięcia postępowania. Wykonawca uwzględni możliwość wniesienia uwag i poprawek do przedstawionego raportu. Raport może zostać poprawiony 2 krotnie w terminie wskazanym przez Wykonawcę. Nieuwzględnienie uwag lub poprawek lub przesłanie ich po terminie wskazanym przez Zamawiającego powoduje stwierdzenie niewykonania zamówienia i tym samym wstrzymanie płatności.
8. Za odebranie raportu oraz ewentualne przygotowanie uwag i zastrzeżeń odpowiedzialny jest Kierownik Projektu
9. **Cena:** Zamawiający zastrzega, że wartość Zadania 1 nie może stanowić więcej niż **10%** całkowitej wartości zamówienia.
10. **Płatność** za realizację zadania jest dokonywana przelewem na podstawie poprawnie wystawionej faktury w terminach wskazanych w zaakceptowanej ofercie, z zastrzeżeniem, iż ostatnia płatność nie może być niższa niż 50 % wartości zadania i nastąpi po przedstawieniu poprawnego raportu.

Zadanie 2) Wykonanie i dostawa elementów służących do budowy linii pilotażowej do formatowania lameli, uwzględniające wyniki badań naukowych i prac rozwojowych.

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania, dostarczenia oraz zamontowania i uruchomienia elementów do budowy linii pilotażowej służącej do szlifowania i formatowania lameli, uwzględniających wyniki prac badawczych oraz zawartością Raport zrealizowanego w ramach zadania 1.
2. Szczegółowej Specyfikacji Technicznej elementów linii pilotażowej zostanie przekazana po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wykonania testów rozwiązań konstrukcyjnych proponowanych przez Wykonawcę co do spełniania wymogów technologicznych wynikających z prowadzonych badań.
3. Zamawiający oświadcza, że każdy z dostarczonych elementów zostanie na stałe zainstalowany w linii pilotażowej.
4. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania i dostarczenia następujących elementów linii pilotażowej zgodnie z raportem wykonanym w ramach zadania 1 oraz z uwzględnieniem wyników badań naukowych i prac rozwojowych:
 - 4.1. Stanowiska do wysokowydajnego formatowania szerokościowego,
 - 4.2. Stanowiska do wysokowydajnego formatowania długościowego,
 - 4.3. Elementy układu transportowego oraz za i wyładownicze wg zapotrzebowania, zgodnie z raportem wykonanym w ramach zadania 1 oraz z uwzględnieniem wyników badań naukowych i prac rozwojowych.
 - 4.4. Uwzględnienie przyłączy urządzeń do szlifowania.
5. Dostawa ww. elementów służących do budowy linii pilotażowej nastąpi w terminie wskazanym w ofercie. Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi dwuetapowo:
 - odbiór ilościowy –w chwili dostawy oraz
 - jakościowy – w chwili montażu i uruchomienia całości lub części linii pilotażowej przez Oferenta.
6. Za odebranie przedmiotu zamówienia ewentualne przygotowanie uwag i zastrzeżeń odpowiedzialny jest Kierownik Projektu. Nieuwzględnienie uwag lub koniecznych poprawek lub wykonanie ich po terminie wskazanym przez Zamawiającego powoduje stwierdzenie niewykonania zamówienia i tym samym wstrzymanie płatności.
7. **Płatność** za realizację zadania jest dokonywana przelewem na podstawie poprawnie wystawionej faktury w terminach wskazanych w zaakceptowanej ofercie, z zastrzeżeniem, iż ostatnia płatność nie może być niższa niż 10 % wartości zadania i nastąpi po dokonaniu ostatniego odbioru.
8. Prace dodatkowe: w związku z innowacyjnym charakterem zamówienia Zamawiający przewiduje możliwość **zlecenia wykonania prac dodatkowych** (nie uwzględnionych w niniejszej specyfikacji) bez konieczności ponownego przeprowadzenia postępowania. Zakres prac dodatkowych dotyczyć może każdego zakresu pracy związanego z budową lub funkcjonowaniem linii pilotażowej, w tym w szczególności wymiany i/lub dostosowania jej poszczególnych elementów do wyników prowadzonych testów i dalszych badań. Przewiduje się, iż koszt prac dodatkowych nie przekroczy łącznie 50 % kosztów niniejszego zamówienia.